

Filli Boya Ultra 2+1 Акриловая Глянцевая Краска

1-й компонент: AL 807.00

2-й компонент: АН 809



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная финишная акриловая глянцевая краска. Придаёт поверхности яркий блестящий вид. Благодаря акриловой структуре образует твёрдую и эластичную плёнку. Не желтеет.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Глянцевая финишная краска, наносимая на MDF и деревянные поверхности, покрытые акриловой грунтовкой Filli Boya, с целью защиты и получения декоративного внешнего вида. Применяется в помещениях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Плотность: 1,25±0,03 г/см³
- Вязкость в упаковке: 20±3" (20°C DIN6)
- Вязкость нанесения: 14–16" (20°C DIN4)
- Содержание сухого остатка (по массе): 64±1%
- Срок пригодности смеси: 6 часов
- Степень глянца: 95–100 gloss

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Материал	По весу	По объёму
Filli Boya Ultra Акриловая Глянцевая Краска (AL 807.00)	100 частей	100 частей
Filli Boya Ultra Акриловый Отвердитель (АН 809)	50 частей	50 частей
Filli Boya Ultra Акриловый Разбавитель (АТ 807)	40–45 частей	40–45 частей

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Наносится на загрунтованные и отшлифованные поверхности. Подготовленную смесь тщательно перемешать и выдержать 10–15 минут перед применением. Между слоями выдерживать 15–20 минут.

- Метод нанесения: Air spray или air mix краскопульт
- Условия нанесения: 15°C–30°C, влажность 40–70%
- Расход нанесения: 300–350 г/м²

ВРЕМЯ СУШКИ (22°C)

- На отлип: 35 мин
- Время полировки: 72 часа
- Время штабелирования: 96 часов

РАСХОД

1 кг краски покрывает 8–10 м² в один слой, в зависимости от поверхности и метода нанесения (без учёта потерь). Для точного расхода рекомендуется пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения — 1 год в закрытой оригинальной упаковке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении, без прямого солнечного света, при температуре 5°C–30°C и с соблюдением противопожарных мер.

СТАНДАРТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ ПРОДУКТА

Стандарт теста/Источник	Название лаборатории	Символ	Отчет	Номер отчета
Стандарт EN 71-3 является частью европейских норм безопасности игрушек. Он проверяет, не выделяются ли опасные тяжёлые металлы (например, свинец, кадмий, хром, ртуть и др.) из материалов игрушек, к которым ребёнок может прикоснуться, облизывать, жевать и т. д.	SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. (SGS — одна из крупнейших международных лабораторий по тестированию и сертификации.)		<i>“По результатам анализа продукт не содержит тяжёлых металлов в количествах, превышающих нормы стандарта EN 71/3.”</i> То есть игрушка безопасна, и содержание тяжёлых металлов в пределах нормы или отсутствует.	TR1923532-RV1 (уникальный номер лабораторного отчёта.)

При необходимости подробную информацию о рисках для здоровья, безопасности и транспортировки продуктов можно получить в Паспорте Материальной Безопасности.

Только для профессионального использования.

Этот технический лист подготовлен на основе нормальных условий и лабораторных данных. Для деталей, которые не указаны выше, необходимо обратиться к техническому персоналу. В противном случае производитель не несёт ответственности за ошибки, вызванные недостатком информации. Компания оставляет за собой право изменять данные сведения.

Этот продукт произведён компанией **Betek A.Ş.**, которая имеет сертификаты соответствия стандартам **TS-EN ISO 9001, TS-EN ISO 14001, TS 45001, TS-EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001**.