

Filli Boya Ultra Полиуретановая Глянцевая Краска (2+1) GRAND

1-й компонент: PL 801.00

2-й компонент: PH 801

**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная полиуретановая краска с высокой степенью глянца, высокой чёткостью поверхности, отличной растекаемостью и хорошими заполняющими свойствами. Может использоваться как при ручном нанесении, так и на автоматических производственных линиях с подходящим растворителем. Полировка возможна через 24 часа. Благодаря полиуретановой структуре образует эластичную и высокоукрывающуюся плёнку.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Финишная краска для MDF и деревянных поверхностей, покрытых полиуретановой или полиэфирной грунтовкой Filli Boya. Применяется внутри помещений для защиты поверхности и придания декоративного вида.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

В зависимости от метода нанесения и типа древесины поверхность очищается и высушивается.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Плотность: $1,40 \pm 0,05 \text{ г/см}^3$
- Вязкость упаковки: $28 \pm 2''$ (20°C DIN6)
- Вязкость нанесения: $13-15''$ (20°C DIN4)
- Сухой остаток: $73 \pm 2\%$
- Рабочий срок смеси: >8 часов

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Название	Код	По весу	По объёму
FU PU PAR BY 2+1 GRAND	PL 801.00	100 ед.	71 ед.
FU PU PAR BY SERT 2+1 GRAND	PH 801	50 ед.	50 ед.
FS PU Тинер*	PT 607*	40 ед.	47 ед.

* Рекомендуемый растворитель.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Наносится на поверхность, покрытую полиуретановой или полиэфирной грунтовкой Filli Boya и затем отшлифованную. Смесь после приготовления тщательно перемешивают и выдерживают 10–15 минут. Между слоями выдерживать 10–15 минут.

Метод нанесения:

- Air spray или air mix
- Вязкость нанесения: $13-15 \text{ с}$ (20°C DIN4)
- Условия нанесения: $15^\circ\text{C} - 30^\circ\text{C}$, влажность 40–70%
- Расход нанесения: $300-350 \text{ г/м}^2$

ВРЕМЯ СУШКИ (22°C)

- Сушка до отлипа: 15 мин
- Полная штабелируемость: 48 часов

РАСХОД

1 кг Filli Boya Ultra Полиуретановой Глянцевой Краски (2+1) GRAND покрывает **5–7 м²** в один слой. Для точного расхода рекомендуется пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения — 1 год в закрытой оригинальной упаковке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении, без прямого солнечного света, при температуре 5°C–30°C и с соблюдением противопожарных мер.

СТАНДАРТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ ПРОДУКТА

Стандарт теста/Источник	Название лаборатории	Символ	Отчет	Номер отчета
<p>Стандарт EN 71-3 является частью европейских норм безопасности игрушек. Он проверяет, не выделяются ли опасные тяжёлые металлы (например, свинец, кадмий, хром, ртуть и др.) из материалов игрушек, к которым ребёнок может прикоснуться, облизывать, жевать и т. д.</p>	<p>SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. (SGS — одна из крупнейших международных лабораторий по тестированию и сертификации.)</p>		<p>“По результатам анализа продукт не содержит тяжелых металлов в количествах, превышающих нормы стандарта EN 71/3.” То есть игрушка безопасна, и содержание тяжёлых металлов в пределах нормы или отсутствует.</p>	<p>TR1923532-RV1 (уникальный номер лабораторного отчёта.)</p>

При необходимости подробную информацию о рисках для здоровья, безопасности и транспортировки продуктов можно получить в Паспорте Материальной Безопасности.

Только для профессионального использования.

Этот технический лист подготовлен на основе нормальных условий и лабораторных данных. Для деталей, которые не указаны выше, необходимо обратиться к техническому персоналу. В противном случае производитель не несёт ответственности за ошибки, вызванные недостатком информации. Компания оставляет за собой право изменять данные сведения.

Этот продукт произведён компанией Betek A.Ş., которая имеет сертификаты соответствия стандартам TS-EN ISO 9001, TS-EN ISO 14001, TS 45001, TS-EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001.