

Filli Boya Super Полиуретановая Mat Deep Black Краска (2+1)

1-й компонент: PL 628.05 **MAT-5** PL 611.10 **MAT-10**
2-й компонент: PL 847

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая финишная матовая краска, разработанная с приятным тактильным эффектом и глубоким чёрным цветом. Имеет отличную растекаемость и быстро высыхает, что позволяет выполнять большой объём работ за короткое время. Полиуретановая структура формирует эластичную и высокоукрывистую плёнку.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется внутри помещений как финишная краска для MDF и деревянных поверхностей, покрытых полиуретановой или полиэфирной грунтовкой.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистка поверхности: В зависимости от метода нанесения и вида древесины поверхность очищается и высушивается.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Плотность: $1,02 \pm 0,03$ г/см³
- Вязкость упаковки: $85 \pm 5''$ (20°C DIN4)
- Вязкость нанесения: $13-15''$ (20°C DIN4)
- Сухой остаток: $53 \pm 1\%$
- Рабочий срок смеси: 8 часов
- Степень блеска (gloss): 10–15

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Материал	По весу	По объёму
Filli Boya Super Полиуретановая Mat Deep Black Краска (PL 628.XX)	100 частей	100 частей
Filli Boya Super Полиуретановый Полиуретановый Отвердитель (PH 613)	50 частей	62.5 частей
Filli Boya Super Полиуретановый Разбавитель (PT 607)	10-15 частей	14-21 частей

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Наносится на поверхность, покрытую полиуретановой или полиэфирной грунтовкой, и отшлифованную.
- Смесь тщательно перемешать и выдержать 10–15 минут.
- Между слоями выдерживать 10–15 минут.

Метод нанесения: Air spray или air mix

Вязкость нанесения: 13–15 сек (20°C DIN4)

Условия нанесения: 15°C – 30°C, влажность 40–70%

Расход нанесения: 200–250 г/м²

ВРЕМЯ СУШКИ (22°C)

- На отлип: 5–7 минут
- Полная штабелируемость: 24 часа


РАСХОД

1 кг Filli Boya Super Полиуретановой Deep Black Краски покрывает **5–7 м²** в один слой. Для точного расхода рекомендуется пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения — 1 год в закрытой оригинальной упаковке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении, без прямого солнечного света, при температуре 5°C–30°C и с соблюдением противопожарных мер.

СТАНДАРТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ ПРОДУКТА

Стандарт теста/Источник	Название лаборатории	Символ	Отчет	Номер отчета
Стандарт EN 71-3 является частью европейских норм безопасности игрушек. Он проверяет, не выделяются ли опасные тяжёлые металлы (например, свинец, кадмий, хром, ртуть и др.) из материалов игрушек, к которым ребёнок может прикоснуться, облизывать, жевать и т. д.	SGS Supervise Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. (SGS — одна из крупнейших международных лабораторий по тестированию и сертификации.)		<i>“По результатам анализа продукт не содержит тяжёлых металлов в количествах, превышающих нормы стандарта EN 71/3.”</i> То есть игрушка безопасна , и содержание тяжёлых металлов в пределах нормы или отсутствует .	TR1923532-RV1 (уникальный номер лабораторного отчёта.)

При необходимости подробную информацию о рисках для здоровья, безопасности и транспортировки продуктов можно получить в Паспорте Материальной Безопасности.

Только для профессионального использования.

Этот технический лист подготовлен на основе нормальных условий и лабораторных данных. Для деталей, которые не указаны выше, необходимо обратиться к техническому персоналу. В противном случае производитель не несёт ответственности за ошибки, вызванные недостатком информации. Компания оставляет за собой право изменять данные сведения.

Этот продукт произведён компанией **Betek A.Ş.**, которая имеет сертификаты соответствия стандартам **TS-EN ISO 9001, TS-EN ISO 14001, TS 45001, TS-EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001**.