

## Filli Boya Super Акриловая Глянцевая Краска (2+1)

1-й компонент: AL 627.00

2-й компонент: AH 605



### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная финишная акриловая глянцевая краска. Придаёт поверхности яркий блестящий вид.

Благодаря акриловой структуре образует твёрдую и эластичную плёнку. Не желтеет.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Глянцевая финишная краска, наносимая на MDF и деревянные поверхности, покрытые акриловой грунтовкой Filli Boya, с целью защиты и получения декоративного внешнего вида. Применяется в помещениях.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Плотность:  $1,14 \pm 0,03 \text{ г/см}^3$
- Вязкость в упаковке:  $115 \pm 5 \text{ (20°C DIN4)}$
- Вязкость нанесения:  $13-15'' \text{ (20°C DIN4)}$
- Содержание сухого остатка (по массе):  $44 \pm 1\%$
- Рабочий срок смеси:  $>6 \text{ часов}$
- Степень блеска: Глянец;  $95-100 \text{ gloss}$

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Материал	По весу	По объёму
Filli Boya Super Акриловая Матовая Краска (AL 627.00)	100 частей	100 частей
Filli Boya Super Акриловый Лак Отвердитель (AH 605)	50 частей	60 частей
Filli Boya Ultra Акриловый Разбавитель (AT 807)	55 частей	50 частей

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Наносится на загрунтованные и отшлифованные поверхности. Готовую смесь тщательно перемешать и выдержать 10–15 минут перед нанесением. Между слоями выдерживать 15–20 минут.

- Метод нанесения: Air spray или air mix краскопульт
- Вязкость нанесения:  $13-15 \text{ сек (20°C DIN4)}$
- Условия нанесения:  $15^\circ\text{C}-30^\circ\text{C}$ , влажность 40–70%
- Расход нанесения:  $200-250 \text{ г/м}^2$

### ВРЕМЯ СУШКИ (22°C)

- На отлип: 30 мин
- Время штабелирования: 24 часа

### РАСХОД

1 кг Filli Boya Super Акриловой Матовой Краски покрывает  $7-8 \text{ м}^2$  в один слой в зависимости от условий нанесения. Для точного расхода рекомендуется пробное нанесение.

### ХРАНЕНИЕ

Срок хранения — 1 год в закрытой оригинальной упаковке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении, без прямого солнечного света, при температуре  $5^\circ\text{C}-30^\circ\text{C}$  и с соблюдением противопожарных мер.

## СТАНДАРТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ ПРОДУКТА

Стандарт теста/Источник	Название лаборатории	Символ	Отчет	Номер отчета
<p>Стандарт <b>EN 71-3</b> является частью европейских норм безопасности игрушек. Он проверяет, <b>не выделяются ли опасные тяжёлые металлы</b> (например, свинец, кадмий, хром, ртуть и др.) из материалов игрушек, к которым ребёнок может прикоснуться, облизывать, жевать и т. д.</p>	<p>SGS Supervise  Gözetme Etüd Kontrol Servisleri A.Ş. (SGS — одна из крупнейших международных лабораторий по тестированию и сертификации.)</p>		<p>“По результатам анализа продукт не содержит тяжелых металлов в количествах, превышающих нормы стандарта EN 71/3.” То есть игрушка <b>безопасна</b>, и содержание тяжелых металлов в пределах нормы <b>или отсутствует</b>.</p>	<b>TR1923532-RV1</b> (уникальный номер лабораторного отчёта.)

При необходимости подробную информацию о рисках для здоровья, безопасности и транспортировки продуктов можно получить в Паспорте Материальной Безопасности.

Только для профессионального использования.

Этот технический лист подготовлен на основе нормальных условий и лабораторных данных. Для деталей, которые не указаны выше, необходимо обратиться к техническому персоналу. В противном случае производитель не несёт ответственности за ошибки, вызванные недостатком информации. Компания оставляет за собой право изменять данные сведения.

Этот продукт произведён компанией **Betek A.Ş.**, которая имеет сертификаты соответствия стандартам **TS-EN ISO 9001, TS-EN ISO 14001, TS 45001, TS-EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001**.