

KLONDIKE FERRO

Texnik Varaq

NOMI: KLONDIKE FERRO **TURI:** Ichki yuzalar uchun suv bazasidagi yangi bezak bo'yog'i — oksidlangan temirga xos elegant effekt va metallga xos rang jihatiyatlarini yaratadi. **QO'LLANILISHI:** Suv bazasidagi ichki qoplama

XUSUSIYATLARI

Parametr	Ko'rsatkich
Solishtirma og'irlik	1 735 ± 30 g/L, 25 °C da
Qovushqoqlik	Ishlab chiqarishda 2 800 sP
Estetik effekt	Temir oksidi
Ranglar	Katalog bo'yicha
Format	1 L

SARFI

Effekt	Sarf
Mis oksidi va ruxlash bilan oksidlash effekti — 1 qatlam, silliq asos	1 L → 10–13 m ²
Ruxlash bilan oksidlash effekti — 1 qatlam, silliq asos	1 L → 35–40 m ²

(Sarf qovushqoqlik, yuzaning singib olishi va qo'llash usuliga qarab farq qilishi mumkin)

QURISHVAQTI

Bosqich	Vaqt
Yuzasi qurishi	20 °C da 3–4 soat
Ustiga bo'yash mumkin bo'lgan vaqt	20 °C da 8 soat
To'liq qurish	20 °C da 4–5 kun

XUSUSIYATLARI VA CHIDAMLILIGI

Oksidlanishni to'xtatish, yuzani tekkanda ifloslanishdan saqlash va o'rtacha yuviluvchanlikka erishish uchun 20 °C da 2 soat oralig'ida **FINISH V 16** ning ikki qatlami qo'llaniladi. **FINISH V 16** bezash tugagandan kamida **1–2 kun** o'tgach, shuningdek kerakli oksidlanish darajasiga qarab qo'llaniladi. Oksidlanish reaksiyasi 20 °C da **8–10 kunda** yakunlanadi. **FINISH V 16** yog'och g'ildirakcha bilan barcha yo'nalishlarda — oksidlash yoki mis oksidi effekti qo'llanilgan yuzalarga; ruxlash bilan oksidlash effektida esa vertikal harakatlar bilan qo'llaniladi.

Yuzani Tayyorlash

Yuzaning barqarorligiga ishonch hosil qiling va barcha iflosliklarni olib tashlang. Ko'chib turgan bo'yoqni olib tashlang, so'ngra tegishli sovun bilan yuvib tozalang. Yoriqlarga shpatell qo'llang va qurigach, **PRIMER 1200** ning bir qatlamini jun g'ildirakcha, mo'yqalam

yoki purkagich bilan qo'llang. 20 °C da **4 soat** o'tgach, istalgan effektini qo'llashga o'tish mumkin.

Mahsulotni Tayyorlash

Suyultirish: Ishlatishga tayyor **Qo'llash usuli:** Mo'yqalam **Qatlamlar soni:** 1 qatlam

Qo'llash Texnikasi

Oksidlash effekti

KLONDIKE FERRO ning bir qatlamini barcha yo'nalishlarda kesishuvchi harakatlar bilan qo'llang — hali nam turganida mo'yqalamni yaxshilab chayib ishlatib. 20 °C da **8 soat** o'tgach, **SOLUZIONE OSSIDANTE** (oksidlovchi eritma) PV 32 dengiz gubkasi yordamida yuzaning ba'zi joylariga, so'ngra bo'sh joylarga qo'llaniladi. 20 °C da **3 soat** o'tgach, kerakli oksidlanish darajasiga qarab ikkinchi (yoki bir necha) qatlam qo'llaniladi.

Mis oksidi effekti

KLONDIKE FERRO ning bir qatlamini barcha yo'nalishlarda qisqa mo'yqalam harakatlari bilan qo'llang, so'ngra mo'yqalamni chayib qayta ishlov bering. 20 °C da **10 daqiqadan** so'ng PV 32 dengiz gubkasining tor tomoni bilan **L50 rang 309 COPPER** bir qatlam qo'llaniladi — qancha mis oksidining ko'rinib turishi kerakligiga qarab yuzaning istalgan joylariga qo'llaniladi. 20 °C da **8 soat** o'tgach, **SOLUZIONE OSSIDANTE** PV 32 gubka bilan ba'zi joylarga, so'ngra bo'sh joylarga qo'llaniladi. 3 soatdan so'ng kerakli oksidlanish darajasiga qarab ikkinchi (yoki bir necha) qatlam qo'llaniladi.

Ruxlash bilan oksidlash effekti

L50 rang 301 ALUMINIUM ning bir qatlamini mo'yqalam bilan butun yuzaga vertikal harakatlar bilan qo'llang. 20 °C da taxminan **4 soat** o'tgach, KLONDIKE FERRO ning bir qatlamini mo'yqalam bilan turli uzunlikdagi notekis (tishsimon) vertikal chiziqlar hosil qilib qo'llang. 20 °C da **8 soat** o'tgach, **SOLUZIONE OSSIDANTE** butun yuzaga vertikal harakatlar bilan qo'llaniladi. 3 soatdan so'ng ikkinchi qatlam qo'llaniladi (uchinchi qatlam ixtiyoriy).

Eslatma: Mahsulotni qo'llashdan oldin kerakli effekt bo'yicha o'quv videolarini diqqat bilan ko'rib chiqing.

Muhim Ko'rsatmalar

Parametr	Ko'rsatkich
Qo'llash harorati	+5 °C dan +30 °C gacha
Saqlash	Yopiq idishda, +5 °C dan +30 °C gacha
Saqlash muddati	Ochilmagan, yaxshi yopilgan idishda taxminan 1 yil

Eslatmalar

Ishlatishdan oldin mahsulotni yaxshilab aralashtiring. Asboblarni ishlatgandan so'ng darhol sovun va suv bilan yuvib tozalang.

Texnik Varaq № SC 00266 — Sifat Nazorati Menejeri tomonidan chiqarilgan: 2-nashr, 2018-yil iyun