

CEMENTO MATERICO

TEXNIK TAVSIF

OIKOS kompaniyasining CEMENTO MATERICO mahsuloti – bu materialning yupqa qatlami surtilganda ham fakturali (ha Shartli) qoplamani hosil qila oladigan ohak asosidagi materialdir. Qum, saralangan maydalangan mramor va yetilgan so‘ndirilgan ohak aralashmasidan iborat bir xil va yumshoq pasta oson surtiladi hamda maxsus texnika yordamida betonning turli xil dekorativ effektlarini yaratish imkonini beradi. CEMENTO MATERICO tasodifiy zarbalarga qarshi yuqori mustahkamlikka ega (klass >IR5). Bu xususiyat uning vaqt o‘tishi bilan ham butun va zich ko‘rinishini saqlab qolish uchun qo‘shimcha ravishda mustahkamlangan tarkibi tufaylidir.

Tarkibidagi yetilgan so‘ndirilgan ohak tabiiy komponent bo‘lib, xonalarda sog‘lom mikroiklim va devorlar gigiyenasini kafolatlaydi. Bundan tashqari, mahsulotning yuqori bug‘ o‘tkazuvchanligi mog‘or va bakteriyalar hosil bo‘lishiga to‘sqinlik qiladi. O‘ziga xos mot ko‘rinishi va boy ranglar palitrasi beradigan estetik effekt uning yengil vazni bilan birgalikda zamonaviy xonalarni o‘ziga xos tarzda bezash uchun unikal yechimga aylanadi. Tarkibida formaldegid mavjud emas. Mahsulot "A+" emissiya klassi bo‘yicha sertifikatlangan (Fransiya rasmiy gazetasining 2011-yil 19-apreldagi qarori).

Qo‘llanish sohasi

Ichki devorlarni dekorativ bezash.

Asosni (yuzani) tayyorlash

Butunlay qurigan va qotgan asosga surting. Yangi suvoq (shtukaturka) to‘liq karbonizatsiya jarayonidan o‘tishi uchun kamida 30 kun qolishi kerak. Ko‘chayotgan qismlarni yo‘qotish uchun yuzani yaxshilab tozalang. Eski yoki uvalanuvchan asoslar uchun OIKOS kompaniyasining **NEOFIX** gruntidan bir qatlam surtish tavsiya etiladi. Boshqa turdagi asoslarga esa shimuvchanlik xususiyatini bir xillashtirish maqsadida OIKOS kompaniyasining **IL PRIMER** gruntidan bir qatlam surting.

Surtish usullari

- **Effetto Cemento Casserato (Klip qolipli beton effekti):** Devorni CEMENTO MATERICO material bilan juda ko‘p nuqsonlar qoldirmasdan tekislang. Quriganidan so‘ng, yopishqoq lenta (malyarniy skoch) yordamida eni 10-13 sm bo‘lgan polosa (chiziq) hosil qiling. CEMENTO MATERICO‘ni shpatel bilan ushbu polosa bo‘ylab surting va tomirlar (tekstura) hosil qilish uchun darhol Attrezzo Legnato (art. 109) asbobi bilan ishlov bering. Mahsulot quriy boshlashi bilan yuzani shpatelning tekis qismi bilan silliqlang. Qurigandan keyin lentani olib tashlang va keyingi polosaga o‘ting. Ushbu pardoqlashni bir vaqtning o‘zida bir nechta almashib keluvchi chiziqlarda bajarish mumkin.
- **Effetto Cemento Industriale (Sanoat betoni effekti):** Devorni CEMENTO MATERICO material bilan ortiqcha nuqsonlarsiz tekislang. Qurigandan so‘ng,

devorni yana bir bor yupqa qatlam bilan tekislang. Material quriy boshlashi bilan shpatelning tekis tomoni bilan yuzani qayta-qayta silliqilang.

- **Effetto Cemento Strappato (Yirtilgan / Yoriqli beton effekti):** Devorni CEMENTO MATERICO materiali bilan nuqsonlarsiz tekislang. Qurigandan so'ng, sirtini yana yupqa qatlam bilan tekislang. Material quriy boshlaganda uni shpatelning tekis tomoni bilan tekislang. Yuzaning ba'zi joylarida yirtiqlar (yoriqlar) hosil qilish uchun zanglamaydigan po'latdan yasalgan toza shpatelning tekis qismi bilan sirtini darhol tamponlang (urib chiqing). Ushbu operatsiyani yakunlab, material qotishni boshlaganda yuzani qo'shimcha ravishda silliqilashga o'ting.
- **Effetto Spazzolato (Tekislangan / Taralgan beton effekti):** Devorni CEMENTO MATERICO materiali bilan tekislang. Quriganidan keyin, dekorativ effekt uchun tanlangan yo'nalish bo'ylab materialni surtib, yuzani yana bir bor tekislang. Tomirlar hosil qilish uchun darhol va qayta-qayta tanlangan yo'nalish bo'yicha Spatola Dentata (art. A01) tishli shpateli bilan ishlov bering. Tishli shpatelning oxirgi yurishi bir xil yo'nalishda bo'lishi kerak. Material qurish darajasiga yetganda, surtishdan qolgan ortiqcha qoldiqlarni tozalash uchun yuza bo'ylab cho'tka (kist) yurgizib chiqing.
- **Effetto Graffiato (Tirnalgan beton effekti):** Devorni CEMENTO MATERICO materiali bilan tekislang. Quriganidan keyin dekorativ effekt uchun tanlangan yo'nalish bo'ylab materialni surtib, yuzani yana bir bor tekislang. Tirnalishlar hosil qilish uchun darhol va qayta-qayta tanlangan yo'nalish bo'yicha Tampone Millerighe (art. 133) asbobi bilan ishlov bering. Tampone Millerighe asbobi bilan oxirgi yurish yagona yo'nalishda bo'lishi lozim. Material qurishi imkon berishi bilan yuzani zanglamaydigan po'lat shpatel bilan yengil silliqilang.

Pardozlash qatlamlari

Suv qaytaruvchanlik xususiyatini va himoya darajasini oshirish uchun taxminan 7 kundan keyin OIKOS kompaniyasining **PROTETTIVO PER STUCCO E MARMORINO** materialini surtish tavsiya etiladi.

Texnik xususiyatlari: Surtish jarayoni

Ko'rsatkich	Tavsif / Shartlar
Suyultirish	Foydalanishga tayyor.
Sarfi	Taxminan 2 kg/m ²
Surtish asboblari	Zanglamaydigan po'lat shpatel (art. 113), Tampone Millerighe (art. 133), Attrezzo Legnato (art. 109), Spatola Dentata (art. A01)
Baza qatlami	IL PRIMER

Ko'rsatkich	Tavsif / Shartlar
Himoya vositalari	PROTETTIVO PER STUCCO E MARMORINO
Surtish harorati	+10°C - +36°C (havoning nisbiy namligi 80% dan yuqori bo'lmagan holatda)
Yuzaki qurish vaqti	2 - 4 soat (20°C harorat va 75% nisbiy namlikda)
Yuvishgacha bo'lgan vaqt	30 kun (20°C harorat va 75% nisbiy namlikda)
To'liq qurish vaqti	20 - 25 kun (20°C harorat va 75% nisbiy namlikda)
Qayta bo'yashgacha bo'lgan vaqt	24 soat (20°C harorat va taxminan 75% nisbiy namlikda)
Asboblarni tozalash	Suv bilan

Ogohlantirish: Kolerovka mashinasida rang berilgan material surtishdan oldin 24-48 soat davomida tindirilishi kerak. Agar material quyuq bo'lib qolsa, mikser yordamida kerakli konsistensiyaga kelguncha shunchaki aralashtirish kifoya.

Texnik xususiyatlari: Mahsulot

Ko'rsatkich	Tavsif / Qiymat
Tarkibi	Qum, saralangan mramor granula (donacha)lari va yetilgan ohak qorishmasi
Solishtirma og'irligi	1,67 kg/l +/- 3% (oq rangli)
Granulometriya (Donadorligi)	Maksimal = 0.8 mm
pH	12.5 ÷ 13.5
Yopishqoqligi	Pasta ko'rinishida
Saqlash harorati	+2°C ÷ +36°C. Muzlashdan asrang
Suv shimuvchanligi	W2 klassi (O'rtacha shimuvchanlik), w = 0,451 kg/(m ² h ^{0,5}) (EN 1062-2008)

Ko'rsatkich	Tavsif / Qiymat
Bug' va gaz o'tkazuvchanligi	V1 klassi (Yuqori o'tkazuvchanlik), $S_d=0,0157$ m (EN ISO 7783-2:2012)
To'g'ri tortishdagi adgeziya	$f_h = 0,5$ MPA (min. $f_h > 0,3$ MPA) (EN 1542:2000)
Chidamliligi (Durability)	$f_h = 0,5$ MPA (min. $f_h > 0,3$ MPA) (EN 13687-3:2003)
Issiqlik o'tkazuvchanligi	$\lambda_{10,dry} = 1,21$ W/mK (P=90%) (EN 1745:2005)
Yong'inga munosabati	Yevroklass F (EN 13501:2009)
CE markirovkasi	Muvofiq keladi (EN 15824:2009)
Zarbaga chidamliligi	Klass >IR5 (UNI EN ISO 6272-2:2006)
Uchuvchi Organik Birikmalar (VOC) cheklovi	2004/42/CE Ko'rsatmasiga muvofiq tegishli klass: A/I; VOC: 8 g/l (maksimal); II-faza cheklovi (1.1.2010-yildan): 200 g/l
Emissiya klassi	A+ klassi (Fransiya rasmiy gazetasining 2011-yil 19-apreldagi qarori)
Ranglari	Oq + kolerovka kartasidagi ranglar
Qadoqlanishi	5 – 20 kg

Xavfsizlik choralari va ma'lumotlar

Mahsulot tarkibida xrom va qo'rg'oshin kabi og'ir metallar mavjud emas. Shuningdek, toksik, aromatik va xlorli erituvchilarni o'z ichiga olmaydi. Sog'liq uchun xavfli bo'lgan polimerizatsiya jarayoni kuzatilmagan. Mahsulot (CE) 1272/2008 (CLP) Reqlamenti hamda uning keyingi o'zgartirish va moslashtirishlariga muvofiq xavfli sifatida tasniflanadi. Qo'shimcha ma'lumot olish uchun "Xavfsizlik varog'i" (Pasport bezopasnosti) bilan tanishib chiqing.

Saqlash va tashish uchun alohida maxsus choralar ko'rish ko'zda tutilmagan; idishlar, qoldiqlar va tasodifiy to'kilgan materiallar qum, tuproq kabi inert shimuvchi moddalar yordamida yig'ib olinishi hamda milliy yoki hududiy amaldagi qoidalarga muvofiq utilizatsiya qilinishi (qayta ishlanishi) kerak. Transportirovka xalqaro kelishuvlarga binoan amalga oshirilishi lozim.



Asosiy texnik shartlar

Butunlay qurigan va qotgan asosga surting. Yangi suvoq to'liq karbonizatsiya jarayonidan o'tishi uchun kamida 30 kun qolishi kerak. Ko'chayotgan qismlarni yo'qotish uchun yuzani yaxshilab tozalang. Eski yoki uvalanuvchan asoslar uchun bir qatlam fiksatorli **NEOFIX** (OIKOS kompaniyasi) gruntini surtish maqsadga muvofiqdir. Boshqa turdagi asoslarga esa OIKOS kompaniyasining **IL PRIMER** gruntidan bir qatlam surting. Zarbalarga chidamliligi >IR5 klassida, emissiya miqdori A+ klassida bo'lgan, ohak asosidagi **CEMENTO MATERICO** (OIKOS turi) qoplamasini surtish orqali dekorativ pardozini bajaring.

Barcha jarayonlar surtish usullariga muvofiq bajarilishi shart. Material va ishni hisobga olgan holda (pomoc/lesa xarajatlaridan tashqari) 1 m² uchun narx — tashkil etadi.

Eslatmalar

OIKOS SPA kompaniyasi ushbu texnik tavsifda keltirilgan ma'lumotlar tegishli texnik va ilmiy tadqiqotlarga tayangan holda eng mukammal tarzda taqdim etilganini kafolatlaydi. Yuqorida aytib o'tilganlarga qaramay, OIKOS o'z mahsulotidan foydalanish natijasida olingan natijalar uchun hech qanday javobgarlikni zimmasiga olmaydi, chunki surtish usullari va sharoitlari kompaniyaning nazorati va/yoki tekshiruvidan tashqaridadir. Shuning uchun, har bir muayyan holatda har bir mahsulotning mos kelishini oldindan sinovdan o'tkazib ko'rish tavsiya etiladi.



ООО "COLORLAB"

г. Ташкент, Яшнабадский район Паркентский рынок, 13-блок

Тел: +998 98 304 30 33 +998 99 866 89 88

