

## KLONDIKE

### Texnik spetsifikatsiya (TDS)

**MAHSULOT NOMI:** KLONDIKE

**GURUHI:** “Qadimgi metall” effektiga ega dekorativ bo‘yoqlar.

**QO‘LLANILISH SOHASI:** Suv asosidagi bo‘yoqlar yordamida ichki xonalarni bezash uchun mo‘ljallangan.

### TEXNIK XUSUSIYATLAR:

<b>Zichligi:</b>	20°C da 1010 ± 30 g/l
<b>Qovushqoqligi:</b>	= = =
<b>Sarf:</b>	2 qatlam qo‘llanganda 1 litr 4–5 m <sup>2</sup> maydon uchun (asosning sirt tuzilishi, g‘ovakligi, singdiruvchanligi va qo‘llash usuliga qarab o‘zgarishi mumkin)
<b>Estetik effekt:</b>	Saten (yarim yaltiroq)
<b>Ranglar:</b>	Katalog bo‘yicha

### QURISH VAQTI:

<b>Sirt bo‘yicha qurish:</b>	20°C da 2 soat
<b>Ikkinchi qatlamni surtishdan oldin:</b>	20°C da 5–6 soat
<b>To‘liq qurish:</b>	20°C da 24 soat

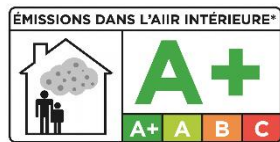
### XUSUSIYATLARI VA CHIDAMLILIGI




Ichki ishlar uchun mo‘ljallangan suv asosidagi bo‘yoq bo‘lib, zamonaviy va nafis interyerlar yaratish imkonini beradi. Turli xil asoslarga qo‘llanishi mumkin va noyob ranglar hamda ohanglarga ega zamonaviy interyerlarni hosil qilishga imkon beradi.

Oltin, kumush va olijanob zang effektiga ega bo‘yalgan sirtlarda bo‘yoq tarkibidagi metall zarrachalar yaltirab ko‘rinadi. Olingan natijani bemalol mukammal deb atash mumkin: metall yaltiroqlikka ega devorlar bilan o‘ralgan interyer haqiqatan ham zamonaviy va ta‘sirchan ko‘rinishga ega bo‘ladi.

**Klondike** yuqori sifatli bo‘yoq hisoblanadi, chunki u bug‘ o‘tkazuvchan, yuviladigan xususiyatga ega va uning ustiga istalgan suv asosidagi bo‘yoqni qo‘llash mumkin.

### ATROF-MUHIT XUSUSIYATLARI:

XUSUSIYATLARI	STANDART	MA‘NOSI	BELGISI
ICHKI MUHIT HAVOSIGA ZARARLI MODDALARNING CHIQRILISHI	ISO 16000	UMUMIY UCHUVCHI ORGANIK BIRIKMALAR <1 mg/m <sup>3</sup> A+ sinf	

XAVFLI MODDALARDAN OZODLIK	-	OZOD	
FORMALDEGID AYRILISH KOEFFITSIENTI, X	JIS A 1902-3	< 0,005 mg/m <sup>2</sup> soat F****	
Foydalanishga tayyor mahsulotdagi uchuvchan organik birikmalar	2004/42/EC Direktivasi	Maks. 7 g/l (Yevropa Ittifoqi chegarasi 200 g/l) Kat. A/I	

## YUZANI TAYYORLASH:

### Eski devorlar

Sirtidan qobig'i ko'chgan va yorilgan eski bo'yoqlarni to'liq olib tashlang. So'ngra sirtini suv va mos yuvish vositalari yordamida yaxshilab yuving. Quriganidan keyin asos turiga mos fiksatorni qo'llang. Fiksator to'liq qurigach, **Primer 900** gruntining bir qatlamini surting va 20°C haroratda 6 soatdan so'ng **Klondike** bo'yoğini qo'llang.

### Yangi devorlar

Ishlanadigan sirtini tozalang va zarur bo'lsa, uni yaxshilab suvoq qiling. Sirt to'liq qurigach, zimpara qog'ozi bilan silliqlang. Shundan so'ng asos turiga mos fiksatorning bir qatlamini qo'llang. Fiksator to'liq qurigach, **Primer 900** gruntining bir qatlamini surting va 20°C haroratda 6 soatdan so'ng **Klondike** bo'yoğini qo'llang.

### Yog'och, shisha, yengil qotishmalar va bo'yalgan po'lat asoslar

Asosni yaxshilab yog'sizlantiring va sirtini silliq hamda toza holga keltirish uchun zimpara qog'ozi bilan ishlov bering. Avval asos turiga mos gruntning bir qatlamini, so'ngra **Primer 900** gruntining bir qatlamini qo'llang. 20°C haroratda 6 soatdan so'ng **Klondike** bo'yoğini surting.

### Yangi po'lat asoslar (ishlov berilmagan)

Asosni yog'sizlantiring va mavjud bo'lishi mumkin bo'lgan zang qatlamlarini to'liq olib tashlang. Shundan so'ng mos keluvchi antikorrozion vositaning bir yoki zarur bo'lsa bir necha qatlamini qo'llang. U to'liq qurigach, **Primer 900** gruntining bir qatlamini surting. 20°C haroratda 6 soatdan so'ng **Klondike** bo'yoğini qo'llang.

## MAHSULOTNI TAYYORLASH:

**Suyultirish:** mahsulot foydalanishga tayyor

## QO'LLASH:

- Turi: Kist – Shpatel
- Qatlamlar soni: 2

## QO'LLASH SIKLI:

### Rang berish va soyalarni olish

Katalog bo'yicha rang olish uchun **Klondike** bo'yoği **COLORI'** rang beruvchi pastasi bilan aniq nisbatlarda yaxshilab aralashtirilishi kerak:

- **2,5 litr** Klondike bo'yoq uchun **15 ml** pasta
- **1 litr** Klondike bo'yoq uchun **6 ml** pasta

Muqobil usul sifatida rang berishni **VALCLONE** tintometrik tizimi orqali amalga oshirish mumkin.

Keyinchalik **oltin yoki kumush rang effektini** olish uchun, oldindan rang berilgan Klondike bo'yoqqa **Gold G 100** yoki **Silver G 200** qo'shimchalari quyidagi nisbatlarda qo'shiladi:

- **2,5 litr** Klondike bo'yoq uchun **0,250 litr** qo'shimcha
- **1 litr** Klondike bo'yoq uchun **0,100 litr** qo'shimcha

### Klassik effekt (shpatel bilan)

**KLONDIKE** bo'yoğini zanglamaydigan po'latdan tayyorlangan **PV 43** shpateli yordamida **15–30 sm** uzunlikdagi notekis zarbalar bilan barcha yo'nalishlarda surting. Natijada sirtida yupqa va notekis bo'yoq qatlami qolishi kerak.

Taxminan **5–6 soat** o'tgach, **20°C** haroratda, ikkinchi qatlamni birinchi qatlam qo'llangan usulda surting.

So'ngra **20°C** haroratda taxminan **1 soat** kuting va bo'yalgan sirtni **PV 43** shpateli bilan, bu safar **bo'yoqsiz, 15–20 sm** uzunlikdagi kesishuvchi notekis zarbalar bilan ishlov bering. Shpatelni bosib, bo'yoq zarrachalarini ezish orqali yorug'-soya effektini hosil qiling.

### Klassik effekt (cho'tka va shpatel bilan)

«Klassik» effektini quyidagi usul bilan ham olish mumkin.

**PV 76** cho'tkasini bo'yoqqa botirib, ko'p miqdorda material oling va **8–15 sm** uzunlikdagi qisqa zarbalar bilan barcha yo'nalishlarda (o'ngdan chapga, chapdan o'ngga, pastdan yuqoriga va yuqoridan pastga) **KLONDIKE** bo'yoğini surting. Natijada yupqa va notekis qatlam hosil bo'lishi kerak.

Taxminan **20 daqiqa** o'tgach, **20°C** haroratda, bo'yoqsiz holda **PV 43** shpateli bilan sirtni barcha yo'nalishlarda tekislang.

Taxminan **5–6 soat** o'tgach, **20°C** haroratda, ikkinchi qatlamni **PV 76** cho'tkasi bilan birinchi qatlam usulida surting.

Keyin **1 soat** kutib, bo'yalgan sirtni bo'yoqsiz **PV 43** shpateli bilan **15–20 sm** uzunlikdagi kesishuvchi zarbalar orqali ishlov bering va yorug'-soya effektini hosil qiling.

### Cho'tka bilan ishlov berish effekti

**PV 76** cho'tkasini bo'yoqqa botirib, ko'p miqdorda material oling va **8–15 sm** uzunlikdagi qisqa zarbalar bilan barcha yo'nalishlarda **KLONDIKE** bo'yoğini surting. Sirtida yupqa va notekis qatlam qolishi kerak.

Taxminan **5–6 soat** o'tgach, **20°C** haroratda, ikkinchi qatlamni birinchi qatlam usulida surting.

Keyin **1 soat** kutib, bo'yalgan sirtni bo'yoqsiz **PV 76** cho'tkasi bilan barcha yo'nalishlarda kesishuvchi zarbalar bilan ishlov bering va cho'tkani asosga bosib effekt hosil qiling.

## Eslatmalar

*Ishni boshlashdan oldin o'quv videosini diqqat bilan tomosha qilish tavsiya etiladi.*

**Qo'llash harorati:** +5°C dan +30°C gacha.

**Saqlash:** ishlatilgandan keyin ham zich yopilgan idishda, +10°C dan yuqori va +30°C dan past haroratda saqlang.

**Barqarorlik muddati:** ochilmagan, zich yopilgan idishlarda taxminan **1 yil**.

Ishlatishdan oldin mahsulotni **yaxshilab aralashtiring**.

Ish tugagach, asboblarni **sovunli suv bilan darhol yuvib tashlang**.

**Texnik spetsifikatsiya № SC 00220, sifat nazorati xizmati rahbari tomonidan chiqarilgan.**  
**6-nashr — 2019-yil dekabr.**